



## **ГИДРАВ- ЛИЧЕСКИЕ МОЛОТЫ СЕРИИ EC**

Прочное и надёжное оборудование  
для разрушения, а также земляных,  
траншейных и карьерных работ



**Atlas Copco**

# Требуется надёжный навесной молот для выполнения ежедневных задач?

## Мы представляем модели серии ЕС

Имея отличное соотношение цены к производительности, новые молоты серии ЕС прекрасно подходят для этих потребностей. Помимо надёжности, свойственной всем молотам «Атлас Копко», они отличаются рядом полезных функций и преимуществ.

### Универсальное решение

Молоты серии ЕС – прилежные труженики, которые без упрямства делают свою работу. Этот высокопроизводительный инструмент будет прекрасным выбором для ежедневных задач по разлому материала. Среди областей его применения – разборка конструкций, а также земляные, траншейные и карьерные работы.

## ЕС 100 Т – ЕС 135 Т

### Усовершенствованная система управления

Эффективность повышается за счёт встроенного клапана управления; система рекуперации энергии EnergyRecovery увеличивает эффективность и снижает негативное воздействие на машину-носитель

### Монолитная конструкция

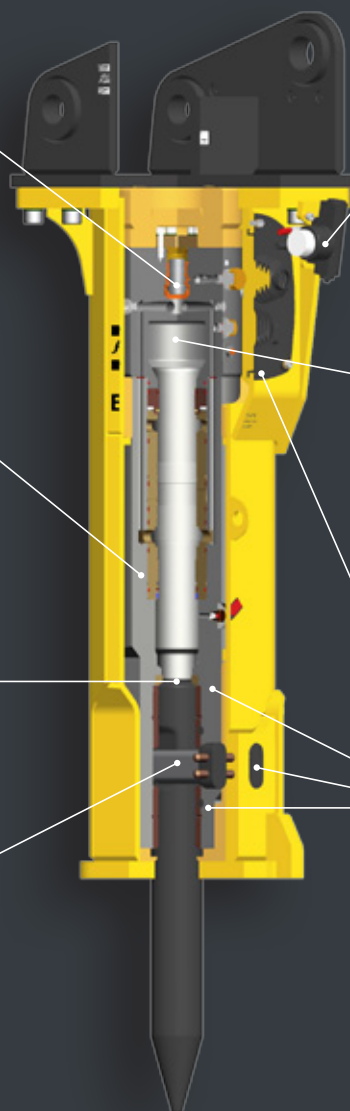
Благодаря объединению цилиндра и нижней части в один узел, надёжность обеспечивается без использования стяжных шпилек; экономичность ремонта повышается за счёт съёмного цилиндра

### Вентиляция отделения ударного механизма

Встроенный обратный клапан защищает от проникновения пыли внутрь гидромолота

### Двойные ригели для крепления инструмента

Два ригеля овальной формы точно направляют рабочий инструмент, повышая срок службы компонентов



### Смазочная система ContiLube™ II

В качестве опции предлагается автоматическая смазочная система, способная обеспечить постоянную подачу смазки и оптимизировать его расход

### Комбинированная конструкция

Для постоянно высокой энергии удара, надёжного запуска и плавного функционирования предусмотрена поршневая азотная камера

### VibroSilenced Plus

Эластичные демпфирующие элементы изолируют ударный механизм от корпуса молота, способствуя снижению уровня шума и вибрации



Технические характеристики	EC 100 T	EC 120 T	EC 135 T
Класс машины-носителя <sup>1)</sup>	12 – 19 т	15 – 24 т	17 – 24 т
Рабочий вес <sup>2)</sup>	800 кг	1200 кг	1500 кг
Расход масла	100 – 120 л/мин	120 – 140 л/мин	140 – 160 л/мин
Рабочее давление	150 – 170 бар	150 – 170 бар	150 – 170 бар
Макс. входная гидравлическая мощность	34 кВт	40 кВт	45 кВт
Частота ударов (режим AutoStop)	650 – 850 уд./мин	550 – 720 уд./мин	520 – 680 уд./мин
Диаметр инструмента	100 мм	120 мм	135 мм
Мощность шума <sup>3)</sup>	118 дБ(А)	121 дБ(А)	122 дБ(А)
Уровень звукового давления (r=10 м) <sup>3)</sup>	88 дБ(А)	92 дБ(А)	93 дБ(А)

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с «Атлас Копко» и/или производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес гидромолота и его корпуса со стандартной соединительной плитой и рабочим инструментом. 3) Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в инструкции по безопасности и эксплуатации.

# Надёжность и длительный срок службы

## EC 140 T – EC 155 T

### Смазочная система ContiLube™ II

В качестве опции предлагается автоматическая смазочная система, способная обеспечить постоянную подачу смазки и оптимизировать его расход

### Клапан StrokeControl для эффективного контроля инструмента

Специальный клапан обеспечивает контроль длины хода поршня и выбор изначального режима в соответствии с условиями эксплуатации, что повышает общую производительность работы

### VibroSilenced Plus

Эластичные демпфирующие элементы изолируют ударный механизм от корпуса молота, способствуя снижению уровня шума и вибрации

### Усовершенствованная система управления

Эффективность повышается за счёт встроенного клапана управления; система рекуперации энергии EnergyRecovery повышает эффективность и негативное воздействие на машину-носитель

### Комбинированная конструкция

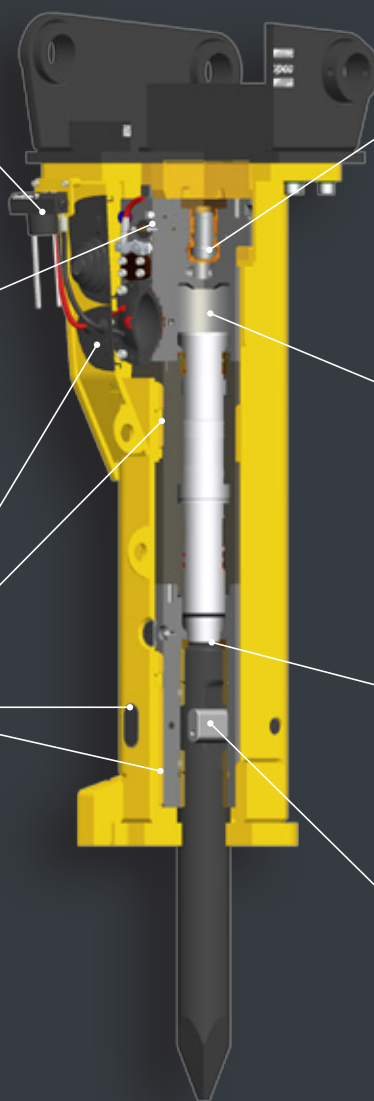
Для постоянно высокой энергии удара, надёжного запуска и плавного функционирования предусмотрена поршневая азотная камера

### Вентиляция отделения ударного механизма

Встроенный обратный клапан защищает от проникновения пыли внутрь гидромолота

### Двойные ригели для крепления инструмента

Два ригеля овальной формы точно направляют рабочий инструмент, повышая срок службы компонентов





Технические характеристики	ЕС 140 Т	ЕС 150 Т	ЕС 155 Т
Класс машины-носителя <sup>1)</sup>	20–33 т	25–40 т	30–45 т
Рабочий вес <sup>2)</sup>	1800 кг	2200 кг	2600 кг
Расход масла	130–180 л/мин	150–200 л/мин	180–220 л/мин
Рабочее давление	150–170 бар	150–170 бар	160–180 бар
Макс. входная гидравлическая мощность	51 кВт	57 кВт	66 кВт
Частота ударов (режим AutoStop)	380–650 уд./мин	380–620 уд./мин	380–590 уд./мин
Частота ударов (режим AutoStart)	400–800 уд./мин	450–800 уд./мин	530–800 уд./мин
Диаметр инструмента	140 мм	150 мм	155 мм
Мощность шума <sup>3)</sup>	120 дБ(А)	120 дБ(А)	122 дБ(А)
Уровень звукового давления (r=10 м) <sup>3)</sup>	90 дБ(А)	91 дБ(А)	92 дБ(А)

1) Применимо только к стандартным машинам-носителям. Изменения должны быть согласованы с «Атлас Копко» и/или производителем машины-носителя перед установкой оборудования. 2) Вес гидромолота и его корпуса со стандартной соединительной плитой и рабочим инструментом. 3) Важно! EN ISO 3744 в соответствии с директивой 2000/14/ЕС. См. подробную информацию в инструкции по безопасности и эксплуатации.



## Рабочий инструмент



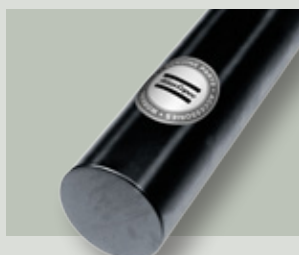
### Долото острое

Для осадочной породы, метаморфической породы малой и средней твёрдости и неармированного бетона



### Долото лопатка

Для осадочной породы, метаморфической породы малой и средней твёрдости и армированного бетона



### Долото тупое

Для вулканической, а также метаморфической породы средней и высокой твёрдости

Модель	Тип инструмента	Диаметр инструмента	Рабочая длина	Общая длина
		мм	мм	мм
ЕС 100 Т	Долото острое	–	495	895
	Долото лопатка	100	495	895
	Долото тупое	–	495	895
ЕС 120 Т	Долото острое	–	540	995
	Долото лопатка	120	540	995
	Долото тупое	–	540	995
ЕС 135 Т	Долото острое	–	565	1050
	Долото лопатка	135	565	1050
	Долото тупое	–	565	1050
ЕС 140 Т	Долото острое	–	670	1200
	Долото лопатка	140	670	1200
	Долото тупое	–	670	1200
ЕС 150 Т	Долото острое	–	665	1300
	Долото лопатка	150	665	1300
	Долото тупое	–	665	1300
ЕС 155 Т	Долото острое	–	695	1350
	Долото лопатка	155	695	1350
	Долото тупое	–	695	1350

## Смазочная система ContiLube™ II

Это автоматическая смазочная система с удобным доступом для обслуживания, которая устанавливается непосредственно на гидравлический молот и позволяет оператору постоянно контролировать уровень смазки. Картриджи заменяются быстро, без использования специального инструмента.



## Расходная смазка

Эффективность работы гидравлического молота во многом зависит от применения соответствующей смазки. Предлагаемая нами смазка для долота сохраняет превосходные качества в широком диапазоне температур.



## **ПРИВЕРЖЕННОСТЬ УСТОЙЧИВОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

Мы верны своим обязательствам перед заказчиками, сотрудниками, обществом и окружающей средой. Наши решения выдерживают испытания временем. Это мы называем устойчивой производительностью. Высокая эффективность изделий на протяжении долгих лет эксплуатации – то, что мы называем устойчивым развитием.

[www.atlas-stt.ru](http://www.atlas-stt.ru)

8-800-700-85-33

*Atlas Copco*